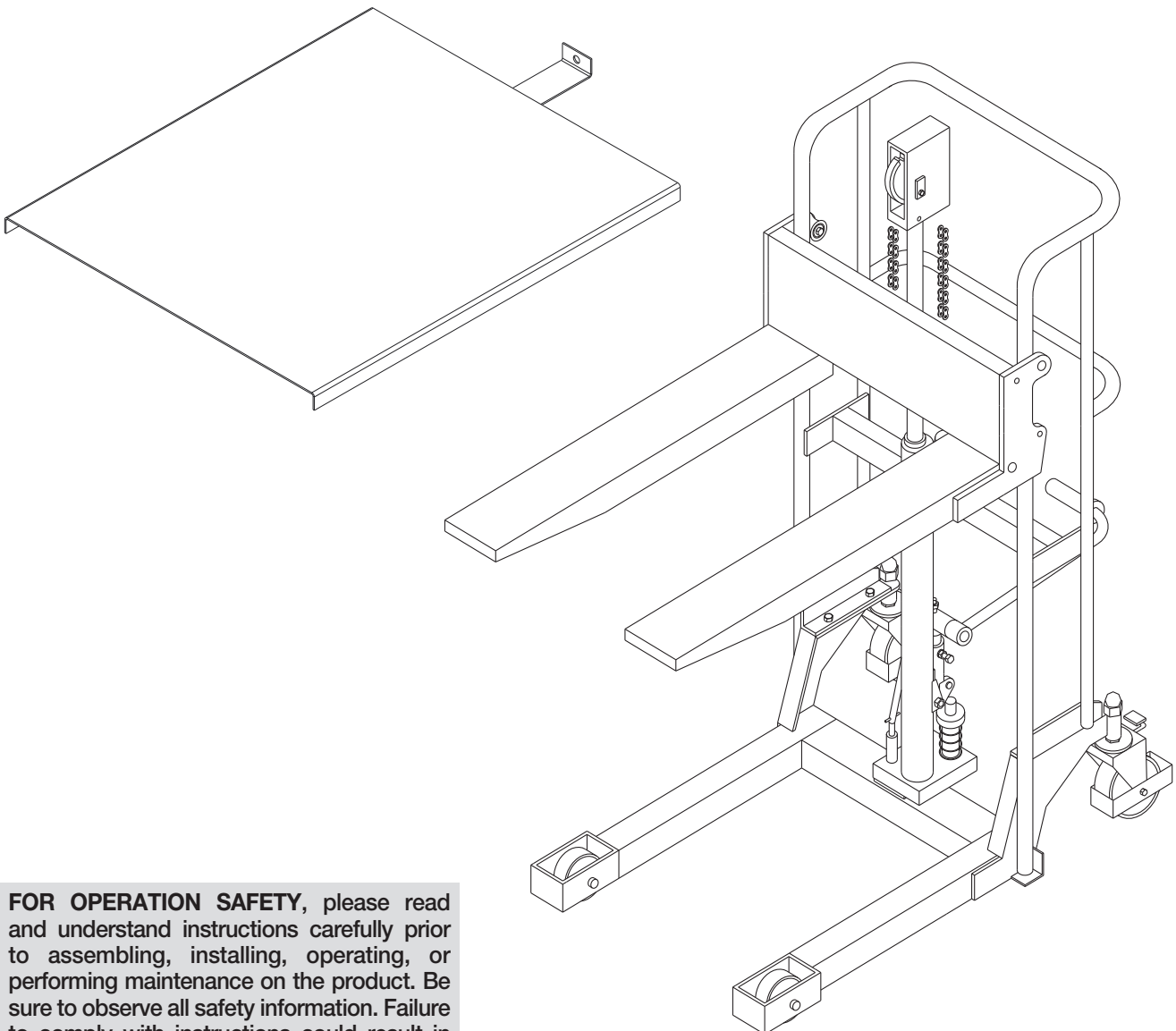


User's manual	Manual del usuario	Manuel de l'utilisateur
Customer Service US: 1-800-645-2986	Servicio de atención al Cliente México: 01.800.681.6940	Service à la clientèle Canada: 888-645-2986

Best Value Lift Stacker

Model 988934 (47" Lift) & 988935 (59" Lift) Optional Platform 988936

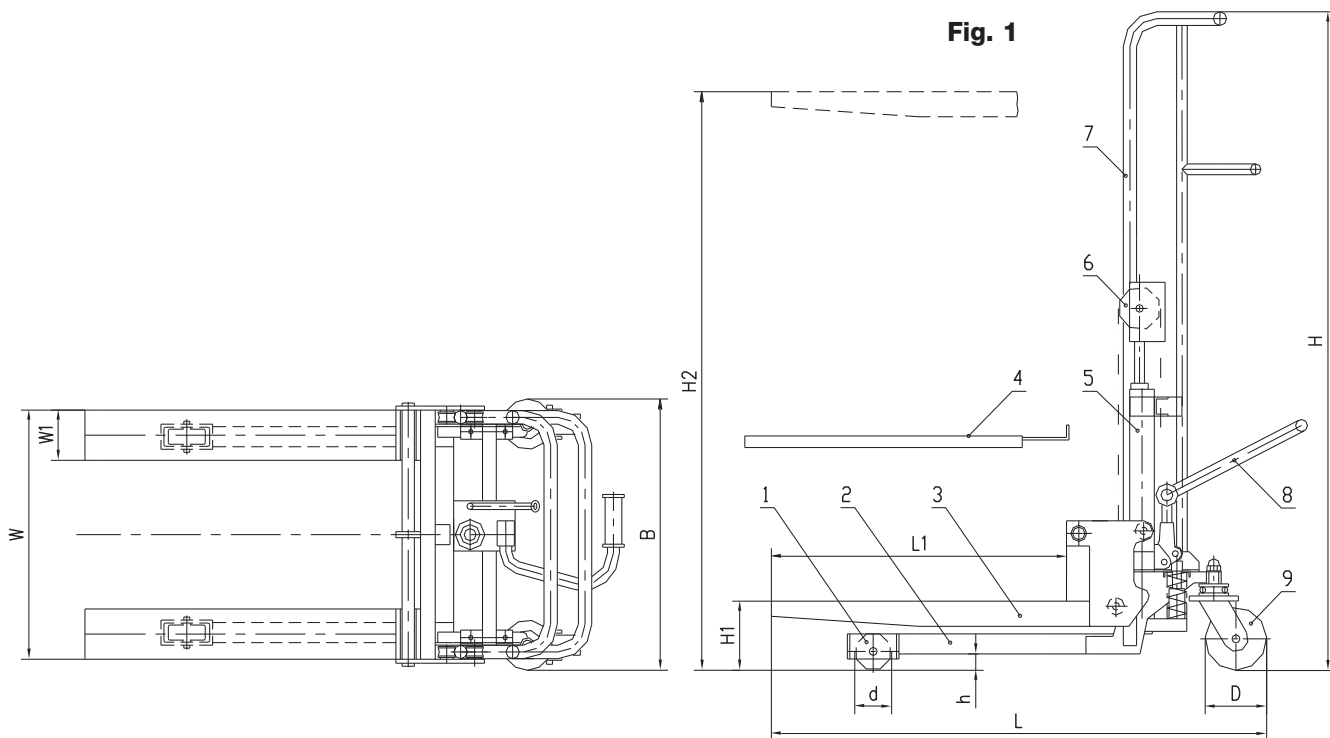


FOR OPERATION SAFETY, please read and understand instructions carefully prior to assembling, installing, operating, or performing maintenance on the product. Be sure to observe all safety information. Failure to comply with instructions could result in personal injury and/or property damage. Retain instructions for future reference.

Best Value Lift Stacker

⚠ WARNING:

1. Be sure to operate lift stacker within rated load. Do not overload. Overloading will cause damage.
2. Do not exceed rated capacity of 880 lbs.
3. Do not sit or stand on lift stacker.
4. Inspect unit prior to use and do not operate if damaged or in poor condition.
5. Do not abuse or mishandle unit.
6. Protect all extremities including hands, feet, and other body parts while operating or transporting lift.
7. Do not place hands or feet near lowering forks/platform.
8. Apply brakes and/or chock tires when lifting, loading, or unloading unit to prevent movement.
9. Verify stability and even distribution of loads prior to handling. **DO NOT** handle unsecure loads.
10. Do not leave loads on lift stacker for extended periods of time.
11. Lift stacker cannot be moved during operation.
12. Operate lift stacker on level, durable surfaces away from traffic.
13. When placing items on raised fork/platform, item weight should be loaded lightly and total weight must be within rated load.
14. When loading and unloading items on raised fork/platform, do not drag content in cross direction. This may cause risk stability and off-set loading.
15. Please operate strictly according to "notes (warning)". The warnings, precautions, and instructions discussed cannot cover all possible conditions and situations that may occur. Failure to heed these warnings may result in property damage, personal injury, and/or death.
16. Do not modify or alter this lift table. Modifications may cause improper functionality resulting in possible injury or death.



SPECIFICATIONS

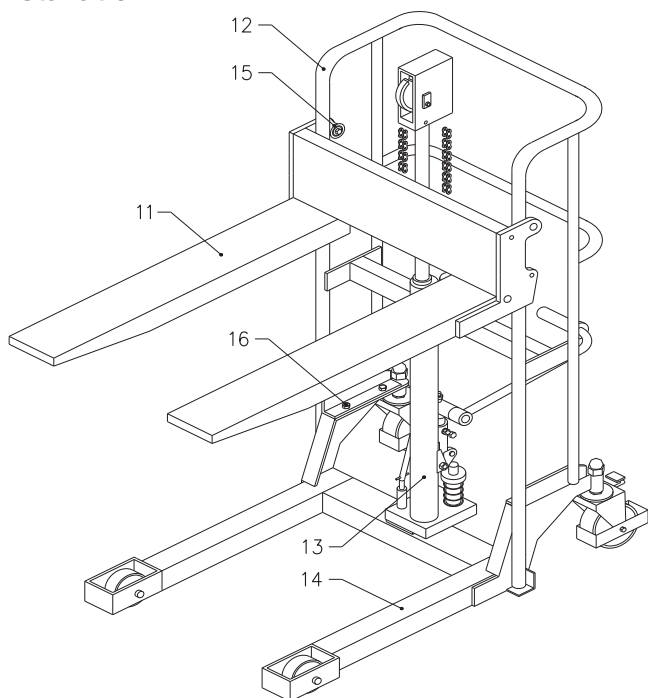
Model	H	H1	H2	L	L1	W1	W	B	d	D	h	Load	Work No.	NW
988934	56"	3.5"	47"	47"	26"	4.4"	22"	23"	3"	5"	0.9"	880	48	180 lbs.
988935	67"	3.5"	59"	59"	26"	4.4"	22"	23"	3"	5"	0.9"	880	60	190 lbs.

PARTS LIST

1. Front Wheel	4. Work Platform (sold separately 988936)	7. Slideway Handrail Assembly
2. Chassis Assembly	5. Cylinder Assembly	8. Footstep Lever
3. Fork Assembly	6. Chains and Wheel	9. Back Wheel

Best Value Lift Stacker

Installation



Required tools for assembly two 17mm wrenches
 Part identification #11 fork assembly, #12 handrail
 #13 cylinder assembly, #14 Chassis assembly, #15
 Handrail guide and #16 connecting bolts; 4 sets.

1. On an even surface, place the fork assembly #11 on the chassis #14 as in the drawing.
2. Insert the handrail #12 through fork assembly #11 and Handrail guide # 15; until it meets with the chassis #14., aligning the bottom hole of cylinder pump with the chassis #14.
3. Remove the lower nut on both sides of the chain assembly, being careful not to let the chain slip through. Connect the upper portion of the chain to the handrail #12 and then the lower portion to the chassis #14. Tighten the bolts and using the cotter pins supplied to secure.
4. The forklift height can be adjusted after installation via the chain bolt.
5. Connect the handrail #12 and Chassis #14 using the connecting bolts #16 supplied.
6. Make sure all parts are connected properly and bolts are tight.
7. Make sure operation is steady without and with a rated load.

Attention & Warning

1. Use lift stacker on flat, hard surfaces.
2. Do not exceed maximum load capacity. Transport goods according to load curve ensuring load balance.

Operational Instructions

1. Lock wheel brakes and confirm height release valve is closed.
2. Footstep pole adjusts fork pump height. To lower forks, turn height release valve slowly until reaching desired height.
3. When the load exceeds 1.2 times of the load capacity the safety will lock so that the forks cannot rise. This is to ensure safe operation.
4. During transport, forks must be in the lowest position for safety.
5. Descending speed may be adjusted by modifying the positioning ring angle on the release valve pole.
6. **WARNING!** When raising fork, do not pump footstep pole too quickly as this may cause cylinder to deplete.
7. **WARNING!** When handling heavy loads, turn release valve slowly for stability.
8. **WARNING!** When rising operation ceases, verify release valve is securely closed for fork stability.

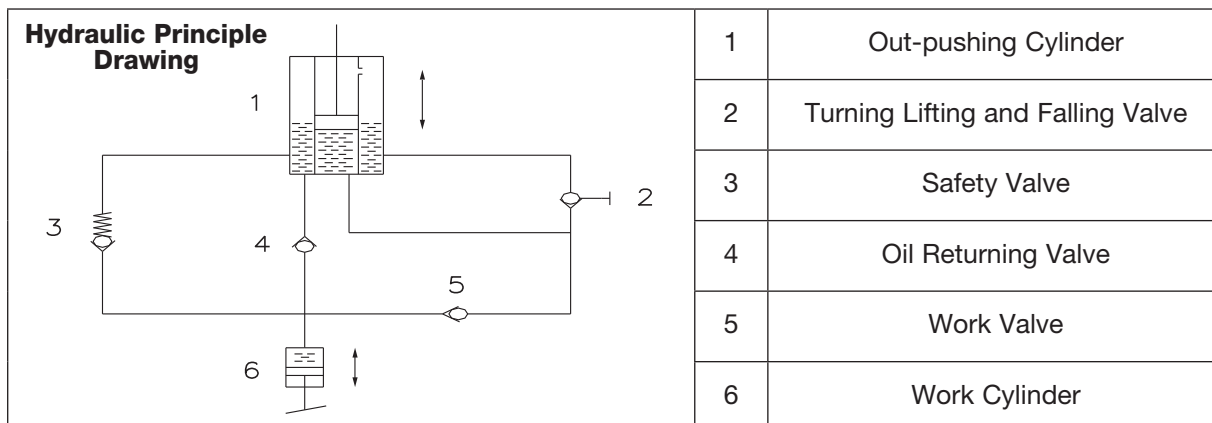
Daily Maintenance & Inspection

1. Inspect forklift prior to use. Do not operate if damaged or in poor condition. Inspect all moving parts for issue or noise.
2. Inspect hydraulic system for oil leakage.
3. Perform monthly inspection of forks, wheels, chains, and more.
4. Perform recommended lifting cylinder maintenance. Replace hydraulic oil at 20 hours of run time and once every 18 months or 300 hours whichever comes first.

Please fill in the specified hydraulic oil at the following temperatures listed below:

Temperature	Hydraulic Oil
23°F~ 113°F	L-HM68 hydraulic oil (equivalent to ISOVG68)
5°F~ -41°F	L-HM46 hydraulic oil (equivalent to ISOVG46)

When replacing oil, adjust pillar piston pole to lowest position.

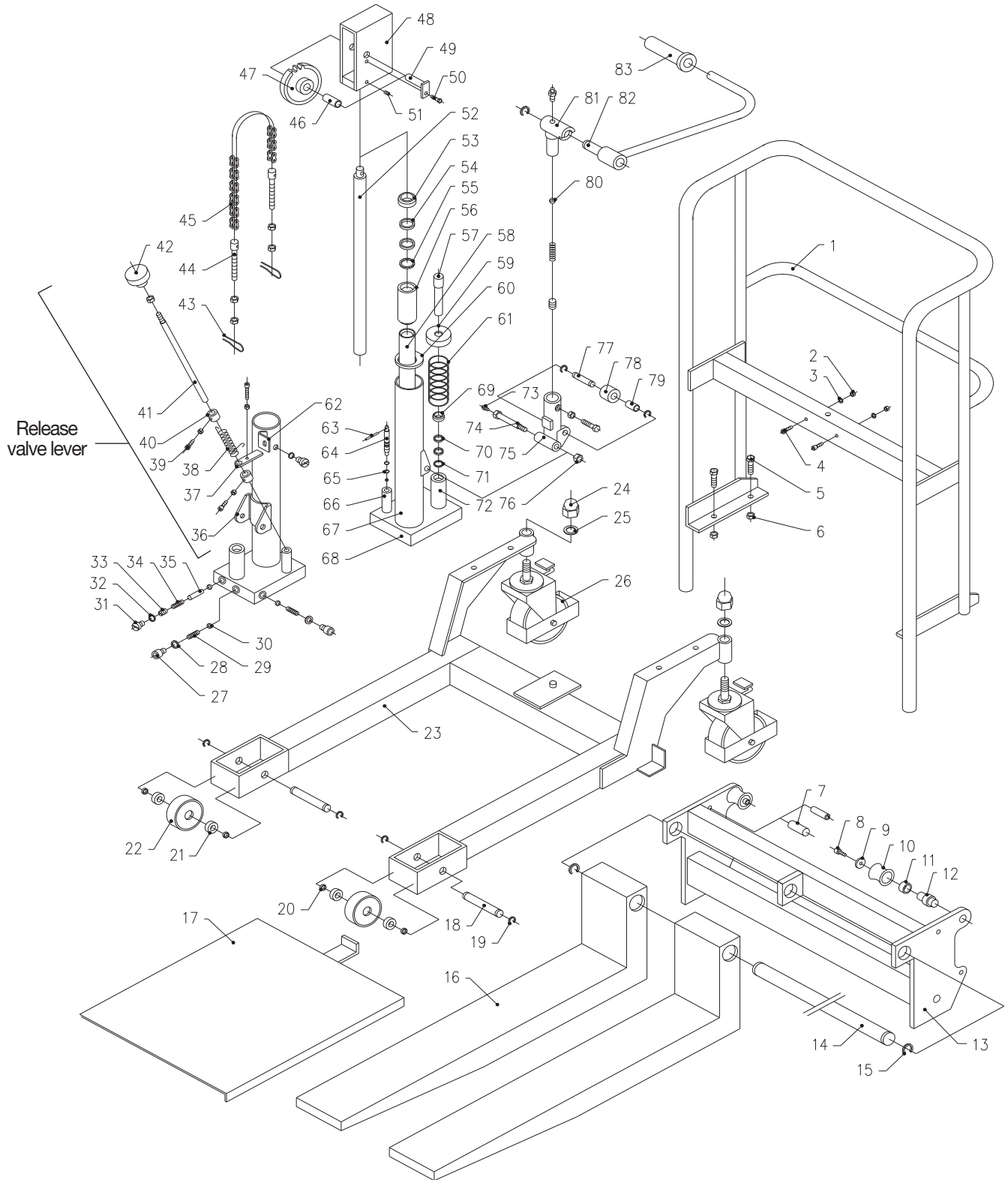


Best Value Lift Stacker

PARTS LIST							
No.	Description	Qty.	Remark	No.	Description	Qty.	Remark
1	Slideway handrail	1		43	Split pin	2	
2	Nut	2		44	Chains bolt	2	
3	Washer	2		45	Roller chains	1	
4	Internal hex bolt	2		46	Oil-free bearing	1	
5	Hex bolt	4		47	Chain & wheel	2	
6	Nut	4		48	Chain cover	1	
7	Shield pin	4		49	Axle	1	
8	Hex bolt	4		50	Bolt	1	
9	Washer	4		51	Bolt	2	
10	Rolling wheel	4		52	Piston pole	1	
11	Oil-free bearing	4		53	Dust-proof ring	1	Damageable
12	Rolling wheel axle	4		54	O-ring	1	Damageable
13	Fixed rack	1		55	Nylon ring	1	
14	Long axle	1		56	Inside piston glove	1	
15	Split ring	2		57	Pump pole	2	
16	Adjustable fork	2		58	Inside cylinder	1	
17	Optional platform	1		59	Pump lid	1	
18	Front wheel axle	2		60	Eccentric sealing plate	1	
19	Split ring	4		61	Oil pump spring	1	
20	Washer	4		62	Fixed ear	1	
21	Bearing	4		63	Round pillar pin	1	
22	Front wheel	2		64	Valve inner	1	
23	Chassis assembly	1		65	O-ring	2	Damageable
24	Nut	2		66	Valve pole glove	1	
25	Internal tooth lock washer	2		67	Outside cylinder	1	
26	Back wheel	2		68	Pump plate	2	
27	Internal hex bolt	2		69	Dust-proof ring	1	Damageable
28	Copper washer	2		70	O-ring	1	Damageable
29	Cone spring	2		71	Nylon ring	2	
30	Steel ball	4		72	Pump glove	1	
31	Bolt plug	2		73	Oil cup	2	
32	O-ring	2	Damageable	74	Pump axle	1	
33	Bolt	1		75	Pump base	1	
34	Spring	1		76	Nut	1	
35	Short pin	1		77	Pump ring axle	1	
36	Base connecting	1		78	Pump ring	8	
37	Positioning plate	1		79	Oil-free bearing	2	
38	Torsion spring	1		80	Steel ball	1	
39	Positioning bolt	2		81	Axle sleeve	1	
40	Positioning ring	2		82	Foot step lever	1	
41	Single-direction valve pole	1		83	Rubber glove	1	
42	Handle	1					

Best Value Lift Stacker

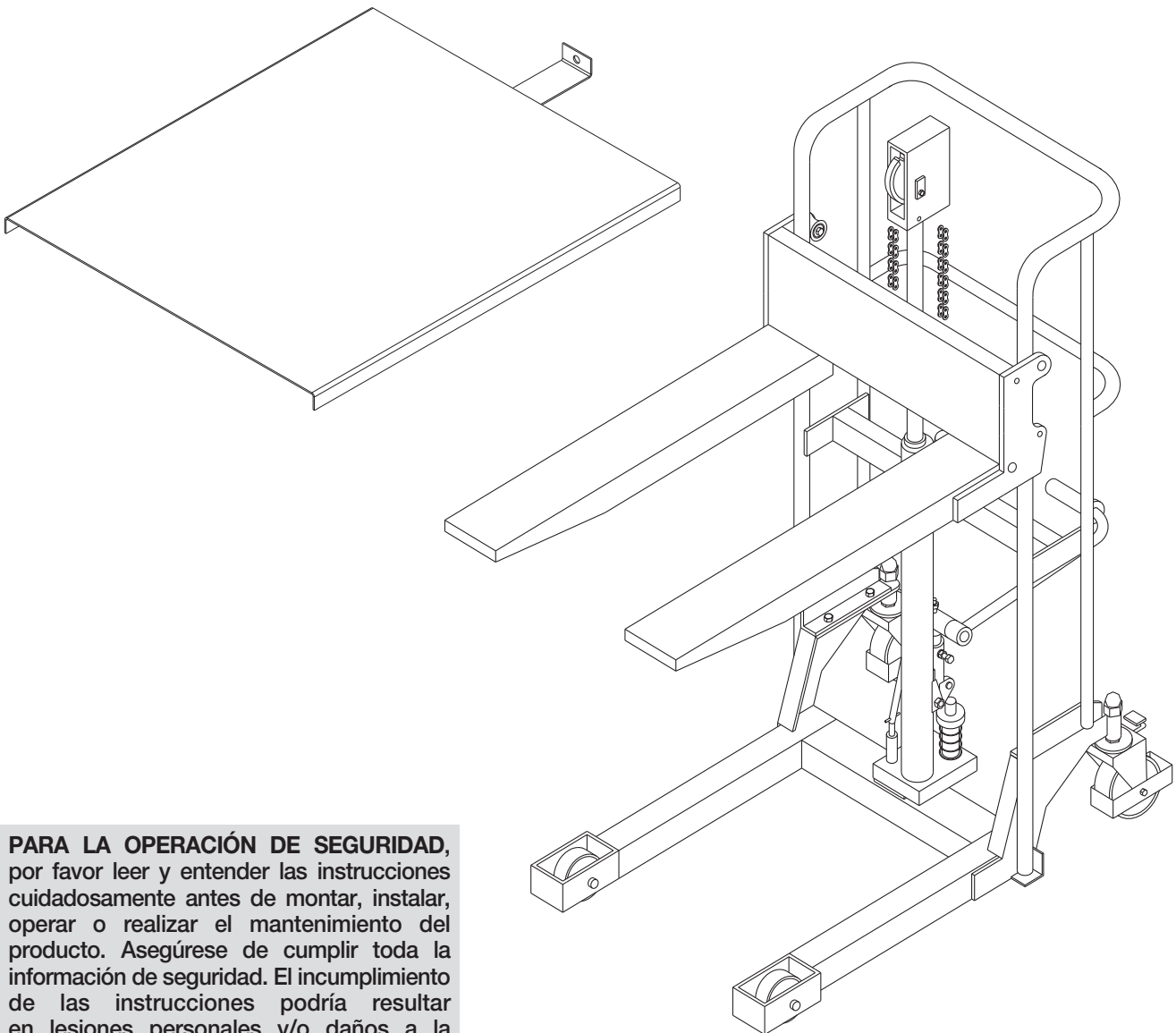
Exploded View



User's manual	Manual del usuario	Manuel de l'utilisateur
Customer Service US: 1-800-645-2986	Servicio de atención al Cliente México: 01.800.681.6940	Service à la clientèle Canada: 888-645-2986

Apiladora de Calidad

Modelo 988934 (elevación 47") y 988935 (elevación 59") Plataforma Opcional 988936



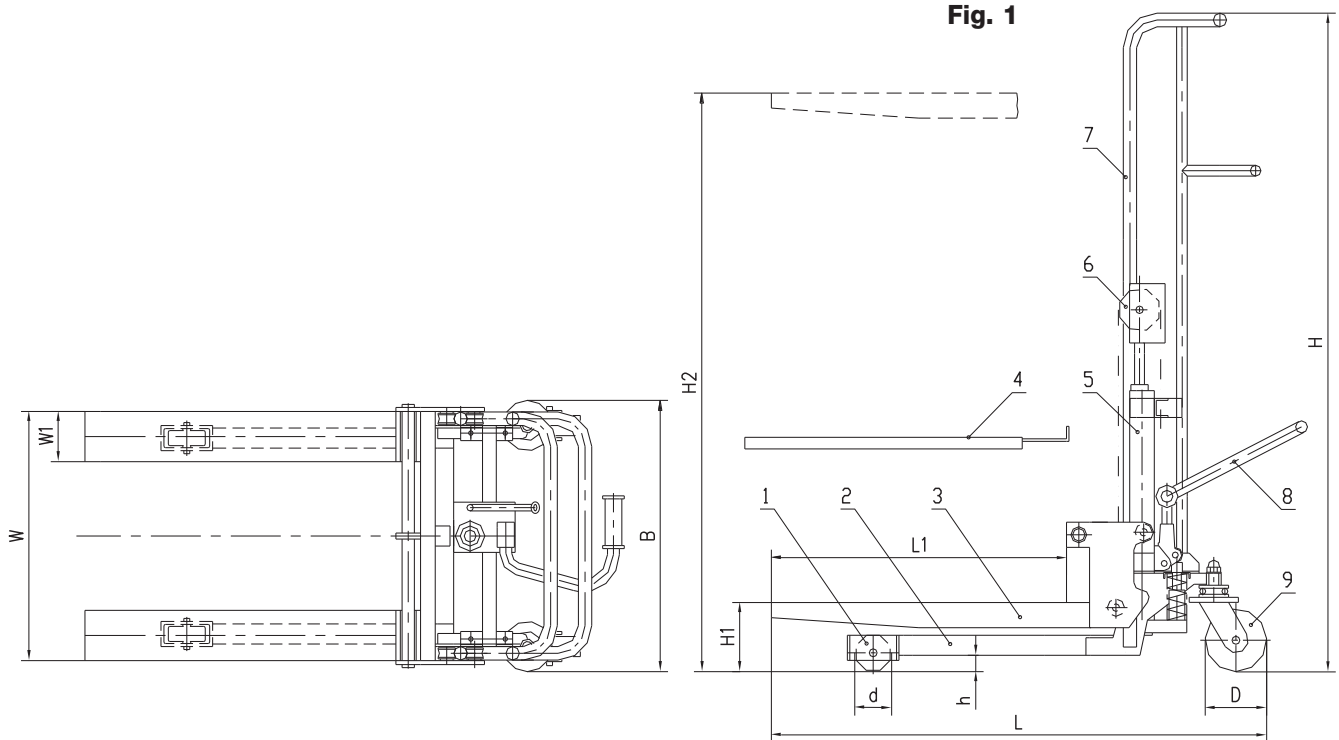
PARA LA OPERACIÓN DE SEGURIDAD, por favor leer y entender las instrucciones cuidadosamente antes de montar, instalar, operar o realizar el mantenimiento del producto. Asegúrese de cumplir toda la información de seguridad. El incumplimiento de las instrucciones podría resultar en lesiones personales y/o daños a la propiedad. Conserve las instrucciones para futuras referencias.

Apiladora de Calidad

⚠ ADVERTENCIA:

1. Asegúrese de operar la apiladora bajo la carga nominal. No sobrecargue. La sobrecarga puede causar daños.
2. No exceda la capacidad nominal de 880 libras.
3. No se siente ni se pare sobre la apiladora.
4. Inspeccione la unidad antes de usarla y no la utilice si está dañada o en mal estado.
5. No abuse de la unidad ni le dé mal uso.
6. Proteja todas sus extremidades incluyendo las manos, los pies y otras partes del cuerpo mientras opere o transporte carga.
7. No coloque las manos o los pies cerca de las horquillas o plataforma cuando bajen.
8. Aplique los frenos o bloquee las ruedas al levantar, cargar o descargar la unidad para evitar el movimiento.
9. Verificar la estabilidad y la distribución uniforme de cargas antes de su uso. NO manipule cargas no aseguradas.
10. No dejar las cargas en la apiladora por largos períodos de tiempo.
11. La apiladora no puede moverse durante la operación.
12. Operar la apiladora en superficies planas y resistentes lejos del tráfico.
13. Al colocar elementos en horquillas/plataformas elevadas, el peso del artículo debe colocarse ligeramente y el peso total debe estar dentro de la capacidad nominal.
14. Cuando cargue o descargue elementos en horquillas/plataformas, no arrastre el contenido en dirección transversal. Esto podría provocar riesgo de estabilidad y desbaratar la carga.
15. Por favor opere estrictamente según las "notas (advertencia)". Las advertencias, precauciones e instrucciones provistas no pueden cubrir todas las posibles condiciones y situaciones que puedan ocurrir. No seguir estas advertencias puede resultar en daños a la propiedad, lesiones personales o la muerte.
16. No modificar o alterar esta tabla de elevación. Cualquier modificación puede causar el funcionamiento inadecuado terminando en lesiones o muerte.

Fig. 1



ESPECIFICACIONES

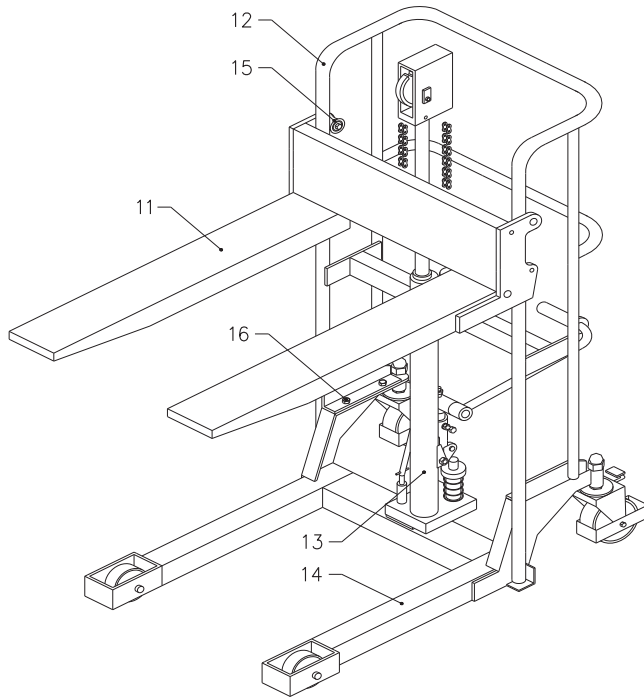
Modelo	H	H1	H2	L	L1	W1	W	B	d	D	h	Carga	Tarea No.	NW
988934	56 in	3.5 in	47 in	47 in	26 in	4.4 in	22 in	23 in	3 in	5 in	0.9 in	880	48	180 lb
988935	67 in	3.5 in	59 in	59 in	26 in	4.4 in	22 in	23 in	3 in	5 in	0.9 in	880	60	190 lb

LISTA DE PARTES

1. Rueda Delantera	4. Plataforma de Trabajo (se vende por separado 988936)	7. Montaje de Barandilla deslizante
2. Montaje de Chasis	5. Montaje de Cilindro	8. Caballete
3. Montaje de Horquilla	6. Cadenas y Ruedas	9. Rueda Trasera

Best Value Lift Stacker

Instalación



Herramientas necesarias para el montaje de dos llaves de 17mm. Identificador de parte #11 montaje de horquilla, #12 barandilla #13 montaje de cilindro, #14 montaje de chasis, #15 guía de Barandilla y #16 pernos de conexión; 4 sets.

1. En una superficie plana, coloque el montaje de horquilla #11 en el chasis #14 como se muestra en el dibujo.
2. Inserte la barandilla #12 a través del montaje de horquilla #11 y la Barandilla guía # 15; hasta que se encuentre con el chasis #14., alineando el orificio inferior de la bomba del cilindro con el chasis #14.
3. Extraiga la parte inferior de ambos lados del montaje de la cadena, cuidando que la cadena no se deslice. Conecte la parte superior de la cadena a la barandilla #12 y luego la parte inferior con el chasis #14. Ajuste los pernos y use los pasadores suministrados para asegurarlos.
4. La altura del montacargas puede ajustarse después de la instalación con el perno de la cadena.
5. Conecte la barandilla #12 y el Chasis #14 con los tornillos de conexión #16 suministrados.
6. Asegúrese de que todas las piezas estén conectadas correctamente y que los pernos están bien apretados.
7. Asegúrese que la operación sea constante con o sin una capacidad nominal.

Atención y Advertencia

1. Use la apiladora en superficies planas y duras.
2. No exceda la capacidad máxima de carga. Transporte los artículos según la curva de carga garantizando el equilibrio de la carga

Instrucciones de Operación

1. Aplique los frenos y confirme que la válvula de altura esté cerrada.
2. El caballete ajusta la altura de la bomba de la horquilla. Para bajar las horquillas, gire la válvula de altura lentamente hasta llegar a la altura deseada.
3. Cuando la carga supera 1,2 veces la capacidad de carga, la seguridad se bloqueará para que las horquillas no puedan elevarse. Esto es para garantizar una operación segura.
4. Durante el transporte, las horquillas deben estar en la posición más baja por seguridad.
5. La velocidad de descenso puede ajustarse modificando el posicionamiento del ángulo del anillo en la vara de la válvula de liberación.
6. **¡ADVERTENCIA!** Al elevar la horquilla, no accione la vara de la bomba demasiado rápido ya que puede agotar el cilindro.
7. **¡ADVERTENCIA!** Al manipular cargas pesadas, gire la válvula lentamente para mayor estabilidad.
8. **¡ADVERTENCIA!** Al terminar la operación de elevación, verifique que la válvula de liberación esté bien cerrada para mayor estabilidad de la horquilla.

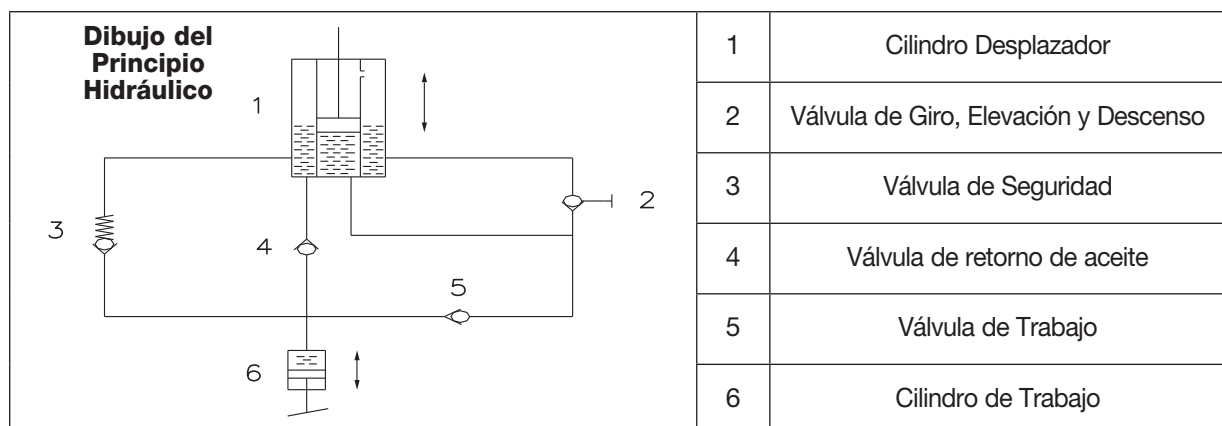
Mantenimiento Diario e Inspección

1. Inspeccione el montacargas antes de utilizar. No lo use si está dañado o en mal estado. Inspeccione todas las piezas móviles en busca de problemas o ruidos.
2. Inspeccionar el sistema hidráulico en busca de fugas de aceite.
3. Realice una inspección mensual de las horquillas, ruedas, cadenas y lo demás.
4. Realice el mantenimiento de cilindros de levantamiento recomendado. Cambie el aceite hidráulico a las 20 horas de ejecución y una vez cada 18 meses o 300, horas lo que ocurra primero

Por favor, rellene el aceite hidráulico especificado a las temperaturas a continuación:

Temperatura	Aceite Hidráulico
23°F~ 113°F	aceite hidráulico L-HM68 (equivalente a ISOVG68)
5°F~ -41°F	aceite hidráulico L-HM46 (equivalente a ISOVG46)

Al cambiar el aceite, ajuste el eje del pistón a la posición más baja.



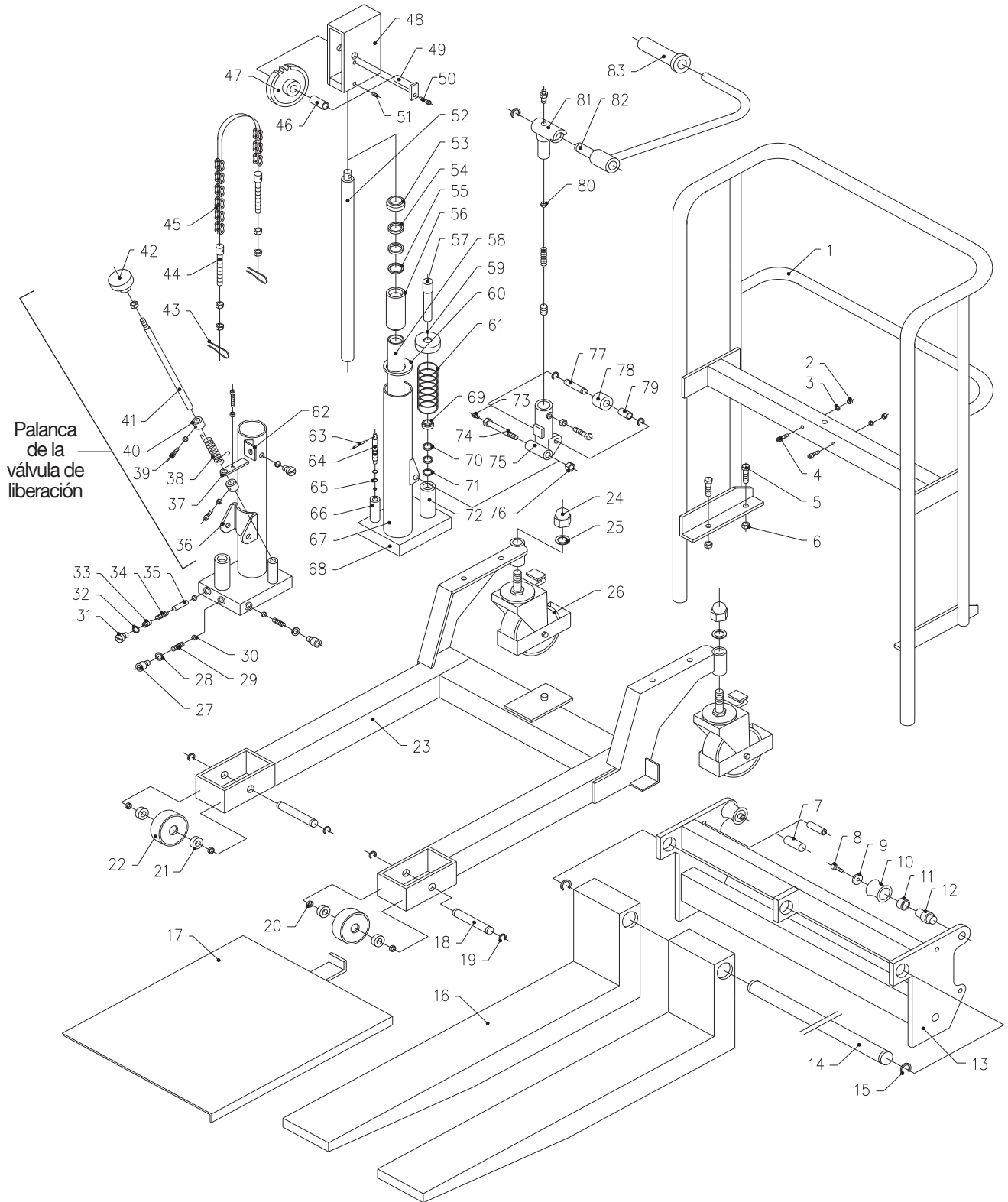
Apiladora de Calidad

LISTA DE PARTES

No.	Descripción	Cant.	Observación	No.	Descripción	Cant.	Observación
1	Barandilla deslizante	1		43	Clavija partida	2	
2	Tuerca	2		44	Perno de cadenas	2	
3	Arandela	2		45	Cadenas de rodillos	1	
4	Perno interno hexagonal	2		46	Rodamiento libre de aceite	1	
5	Tornillo hexagonal	4		47	Cadena y rueda	2	
6	Tuerca	4		48	Cubierta de la cadena	1	
7	Perno protector	4		49	Eje	1	
8	Tornillo hexagonal	4		50	Tornillo	1	
9	Arandela	4		51	Tornillo	2	
10	Rueda de balanceo	4		52	Pistón	1	
11	Rodamiento libre de aceite	4		53	Anillo a prueba de polvo	1	Deteriorable
12	Eje de la rueda de balanceo	4		54	Junta tórica	1	Deteriorable
13	Estante fijo	1		55	Anillo de nylon	1	
14	Eje largo	1		56	Guante interior del pistón	1	
15	Anillo de división	2		57	Vara de la bomba	2	
16	Horquilla ajustable	2		58	Cilindro interior	1	
17	Plataforma opcional	1		59	Tapa de la bomba	1	
18	Eje de la rueda frontal	2		60	Placa de cierre excéntrica	1	
19	Anillo de división	4		61	Resorte de la bomba de aceite	1	
20	Arandela	4		62	Espiga fija	1	
21	Soporte	4		63	Perno redondo del pilar	1	
22	Rueda delantera	2		64	Válvula interna	1	
23	Montaje de chasis	1		65	Junta tórica	2	Deteriorable
24	Tuerca	2		66	Guante de vara de la válvula	1	
25	Arandela dentada interna de bloqueo	2		67	Cilindro exterior	1	
26	Rueda trasera	2		68	Placa de la bomba	2	
27	Perno interno hexagonal	2		69	Anillo a prueba de polvo	1	Deteriorable
28	Arandela de cobre	2		70	Junta tórica	1	Deteriorable
29	Resorte del cono	2		71	Anillo de nylon	2	
30	Bola de acero	4		72	Guante de la bomba	1	
31	Anclaje del perno	2		73	Copa de aceite	2	
32	Junta tórica	2	Deteriorable	74	Eje de la bomba	1	
33	Tornillo	1		75	Base de la bomba	1	
34	Resorte	1		76	Tuerca	1	
35	Perno corto	1		77	Eje del anillo de la bomba	1	
36	Conexión de la base	1		78	Anillo de la bomba	8	
37	Placa de posicionamiento	1		79	Rodamiento libre de aceite	2	
38	Resorte de torsión	1		80	Bola de acero	1	
39	Perno de posicionamiento	2		81	Camisa del eje	1	
40	Anillo de posicionamiento	2		82	Palanca del caballete	1	
41	Vara unidireccional de la Válvula	1		83	Guante de goma	1	
42	Manija	1					

Apiladora de Calidad

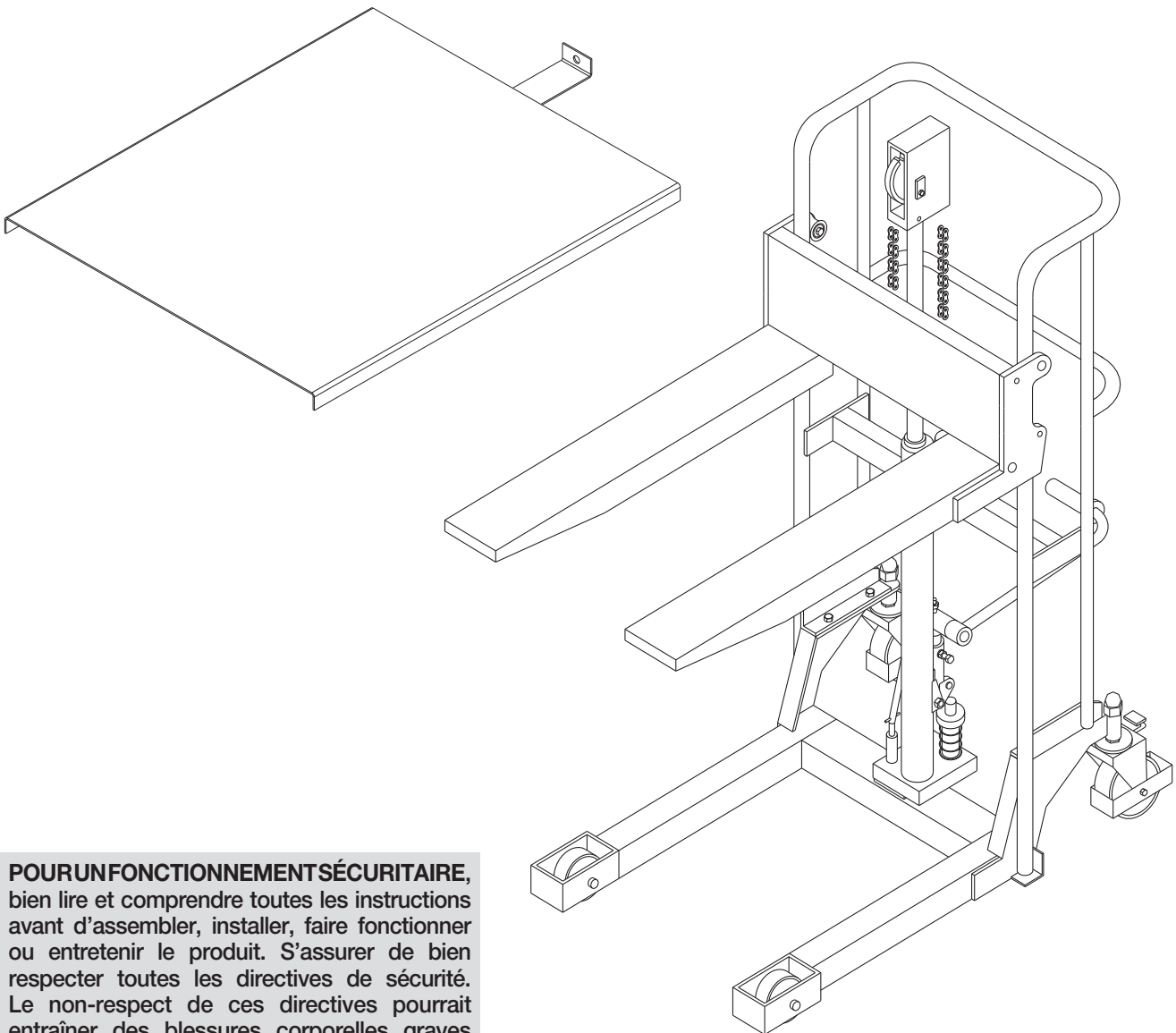
Vista Ampliada



User's manual	Manual del usuario	Manuel de l'utilisateur
Customer Service US: 1-800-645-2986	Servicio de atención al Cliente México: 01.800.681.6940	Service à la clientèle Canada: 888-645-2986

L'empileur de valeur optimale

Modèle 988934 (élévateur de 47 po.) et 988935 (élévateur de 59 po.) plate-forme optionnelle 988936



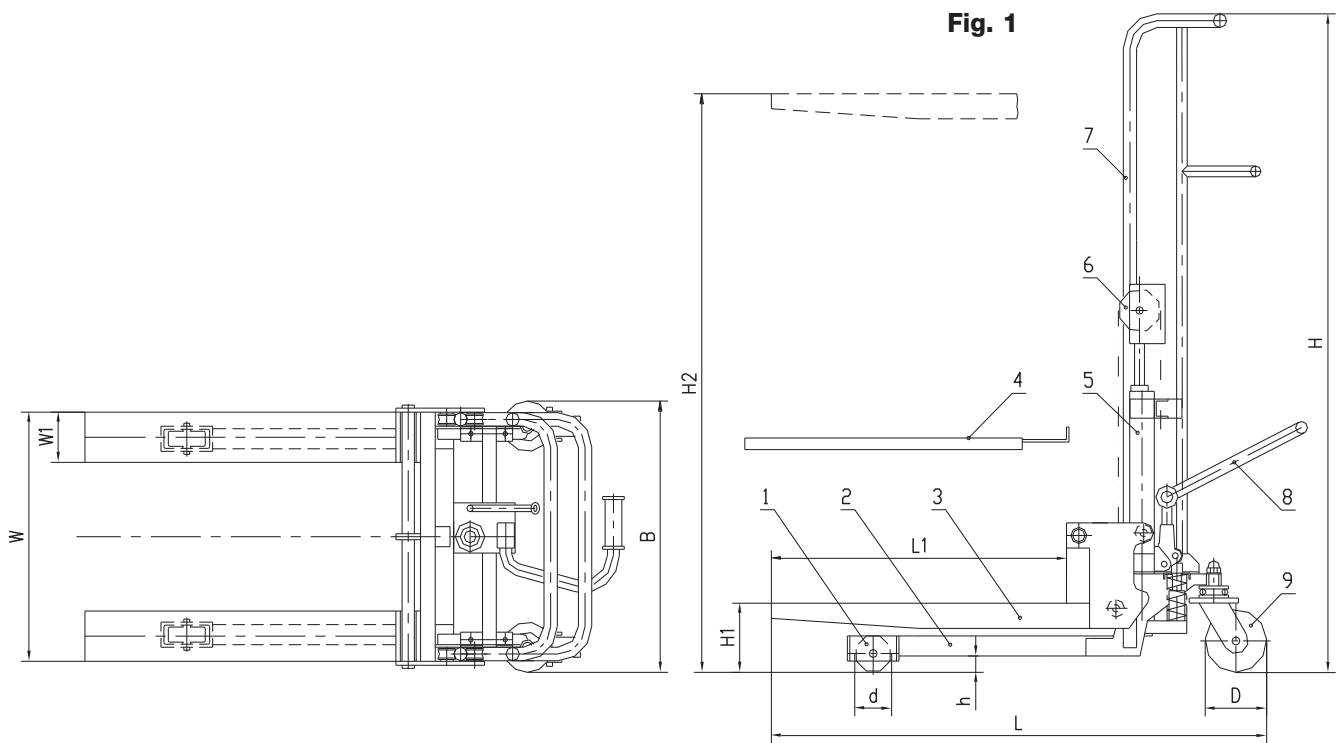
POUR UN FONCTIONNEMENT SÉCURITAIRE, bien lire et comprendre toutes les instructions avant d'assembler, installer, faire fonctionner ou entretenir le produit. S'assurer de bien respecter toutes les directives de sécurité. Le non-respect de ces directives pourrait entraîner des blessures corporelles graves et/ou dommages matériels. Conserver ces instructions pour référence ultérieure.

L'empileur de valeur optimale

⚠ AVERTISSEMENT :

1. Assurez-vous d'exploiter l'empileur dans la portée de la charge nominale. Ne pas surcharger. Une surcharge peut provoquer des dommages.
2. Ne pas dépasser la capacité nominale de 880 lb.
3. Ne pas s'asseoir ou se tenir debout sur l'empileur.
4. Inspectez l'unité avant de l'utiliser ; ne pas utiliser si endommagé ou en mauvais état.
5. Ne pas abuser ou altérer l'unité.
6. Protéger toutes les extrémités, y compris les mains, les pieds, et d'autres parties du corps lors de l'utilisation ou le transport de l'ascenseur.
7. Ne pas mettre les mains ou les pieds près des fourches/plate-forme d'abaissement.
8. Appliquer les freins et/ou caler des pneus lors du levage, du chargement ou du déchargement de l'unité pour éviter tout mouvement.
9. Vérifier la stabilité et que la distribution des charges soit parfaitement distribuée avant de manipuler. NE PAS manipuler des charges non sécurisées.
10. Ne laissez pas de charge sur l'empileur pendant de longues périodes de temps.
11. L'empileur ne peut pas être déplacé au cours de l'opération.
12. Utiliser l'empileur seulement sur des surfaces durables et lisse, loin de la circulation.
13. Lorsque vous placez des articles sur les fourches/plate-forme une fois élevées, le poids de l'article doit être chargé à la légère et le poids total doit être à la portée de la charge nominale.
14. Lors du chargement et du déchargement des articles des fourches/plate-forme une fois élevées, ne faites pas glisser le contenu transversalement. Cela peut impliquer des risques de stabilité et une charge déséquilibrée.
15. Veuillez utiliser strictement en fonction de « remarques (avertissement) ». Les avertissements, précautions et instructions discuté ne peut pas couvrir toutes les conditions et situations qui peuvent se produire. Le non-respect de ces avertissements peut entraîner des dommages matériels, des blessures corporelles et/ou la mort.
16. Ne pas modifier ou altérer cette table de levage. Les modifications peuvent causer un mauvais fonctionnement qui peut résulter en des blessures ou la mort.

Fig. 1



SPÉCIFICATIONS

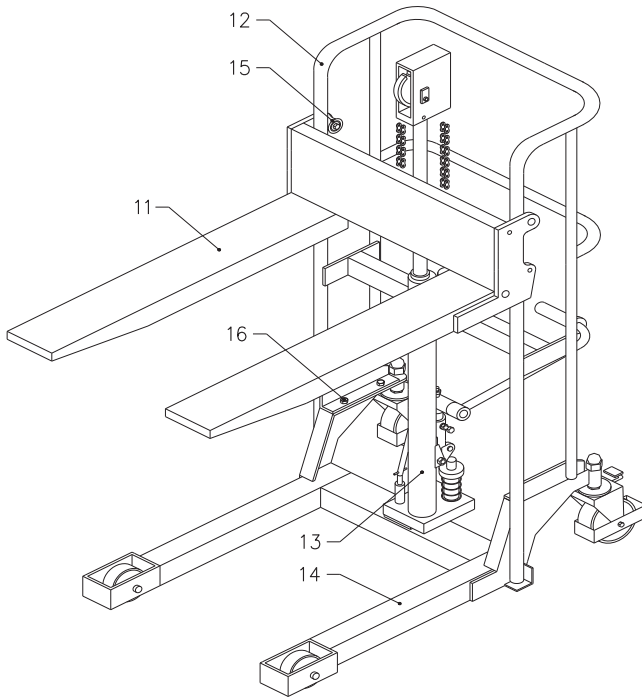
Modèle	H	H1	H2	L	L1	W1	W	B	d	D	h	Load	Work No.	NW
988934	56 po	3.5 po	47 po	47 po	26 po	4.4 po	22 po	23 po	3 po	5 po	0.9"	880	48	180 lbs.
988935	67 po	3.5 po	59 po	59 po	26 po	4.4 po	22 po	23 po	3 po	5 po	0.9"	880	60	190 lbs

LISTE DES PIÈCES

1. Roue avant	4. Plate-forme de travail (988936 vendu séparément)	7. Assemblage de garde-fou Slideway
2. Assemblage du châssis	5. Assemblage du vérin	8. Levier de pieds
3. Assemblage de la fourche	6. Chaînes et roues	9. Roue arrière

L'empileur de valeur optimale

Installation



Outils requises pour l'assemblage des deux clés plates de 17 mm Identification de la pièce #11 de l'assemblage de la fourche, # 12 pour le garde-fou, #13 pour l'assemblage du vérin, #14 pour l'assemblage du châssis, #15 pour le guide de garde-fou et #16 pour les boulons de connexion; 4 jeux

1. Sur une surface plane, placez l'assemblage de la fourche # 11 sur le châssis # 14 comme illustré.
2. Sur une surface plane, placez l'assemblage de la fourche # 11 sur le châssis # 14 comme illustré.
3. Retirez l'écrou inférieur des deux côtés de l'assemblage général de la chaîne, en veillant à ne pas laisser la chaîne glisser dans celui-ci. Connecter la partie supérieure de la chaîne au garde-fou #12, puis la partie inférieure dans le châssis # 14. Serrer les vis et en utilisant les goupilles fendues fournies pour unir le tout.
4. La hauteur du chariot élévateur est réglable après l'installation via le boulon de la chaîne.
5. Branchez le garde-fou # 12 et le châssis #14 en utilisant les boulons de connexion # 16 fournies.
6. S'assurer que toutes les pièces sont correctement connectées et que les boulons soient bien serrés.
7. Assurez-vous que l'opération soit régulière avec et sans charge nominale.

Attention et Avertissement

1. Utiliser l'empileur sur des surfaces planes et dures.
2. Ne pas dépasser la capacité de charge maximale.
Transporter des marchandises en fonction de la courbe de charge assurant.

Instructions d'utilisations

1. Verrouillez les freins des roues et confirmer que la soupape de relâche de hauteur soit fermée.
2. Le poteau du marchepied ajuste la hauteur de la pompe de la fourche. Pour abaisser la fourche, tourner la soupape de relâche de hauteur lentement jusqu'à la hauteur désirée.
3. Lorsque la charge dépasse 1,2 fois la capacité de charge, la sécurité se verrouille de sorte que les fourches ne puissent pas monter. Il s'agit d'assurer un fonctionnement sûr.
4. Pendant le transport, les fourches doivent être dans la position la plus basse pour une sécurité accrue.
5. La vitesse de descente peut être réglée en modifiant l'angle de l'anneau de positionnement sur le poteau de la soupape de relâche.
6. **ATTENTION!** Lors de la montée de la fourche, ne pompez pas le marchepied trop rapidement puisque cette action peut entraîner un appauvrissement du vérin.
7. **ATTENTION!** Lors de la manipulation de charges lourdes, tourner la soupape de relâche lentement pour une stabilité accrue.
8. **ATTENTION!** Lorsque les opérations d'élévation cessent, vérifier que la soupape de relâche est correctement fermée pour la stabilité de la fourche.

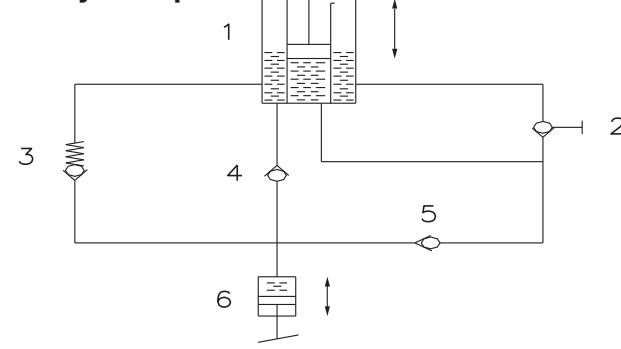
Inspection et Entretien quotidien

11. Inspectez le chariot élévateur avant l'utilisation. Ne pas utiliser si endommagé ou en mauvais état. Inspecter toutes les pièces mobiles contre tout problème ou bruit.
 2. Inspecter le système hydraulique contre toute fuite d'huile.
 3. Effectuer une inspection mensuelle des fourches, des roues, des chaînes, et plus encore.
 4. Effectuez un entretien recommandé du vérin de levage. Remplacer l'huile hydraulique après 20 heures d'utilisation et une fois tous les 18 mois ou à tous les 300 heures, selon la première éventualité.
- Veillez remplir avec l'huile hydraulique spécifiée aux températures énumérées ci-dessous :

Température ambiante	Huile hydraulique
23°F~ 113°F	Huile hydraulique L-HM68 (équivalent à ISOVG68)
5°F~ -41°F	Huile hydraulique L-HM46 (équivalent à ISOVG46)

Lors du remplacement de l'huile, régler la position du poteau du piston à la position la plus basse.

Schéma du principe hydraulique



1	Vérin de sortie
2	Tourner la soupape de levage et d'abaissement
3	Soupape de sécurité
4	Soupape de retour d'huile
5	Soupape de travail
6	Cylindre de travail

LISTE DES PIÈCES

Non.	Description	Qté.	Remarque	Non.	Description	Qté.	Remarque
1	Garde-fou Slideway	1		43	Goupille fendue	2	
2	Écrou	2		44	Boulon de chaînes	2	
3	Rondelle	2		45	Chaînes à rouleaux	1	
4	Boulon interne hexagonale	2		46	Roulement à bille sans huile	1	
5	Boulon hexagonal	4		47	Chaîne et roue	2	
6	Écrou	4		48	Couvre-chaîne	1	
7	Broche bouclier	4		49	Essieu	1	
8	Boulon hexagonal	4		50	Boulon	1	
9	Rondelle	4		51	Boulon	2	
10	Roue de roulement	4		52	Pôle de piston	1	
11	Roulement à bille sans huile	4		53	Anneau anti-poussière	1	Domageable
12	Essieu de roue	4		54	Rondelle en 'O'	1	Domageable
13	Rack stable	1		55	Anneau en nylon	1	
14	Essieu long	1		56	Jante de piston intérieure	1	
15	Anneau fendue	2		57	Pôle de la pompe	2	
16	Fourche réglable	2		58	Cylindre interne	1	
17	Plate-forme optionnelle	1		59	Couvercle de pompe	1	
18	Essieu de roue avant	2		60	Plaque d'étanchéité excentrique	1	
19	Anneau fendue	4		61	Ressort de pompe à huile	1	
20	Rondelle	4		62	Oreille fixe	1	
21	Roulement à bille	4		63	Goupille de pilier ronde	1	
22	Roue avant	2		64	Soupape intérieure	1	
23	Assemblage du châssis	1		65	Rondelle en 'O'	2	Domageable
24	Écrou	2		66	Jante de poteau de soupape	1	
25	Rondelle de blocage à dent interne	2		67	Cylindre extérieur	1	
26	Roue arrière	2		68	Plaque de pompe	2	
27	Boulon interne hexagonale	2		69	Anneau anti-poussière	1	Domageable
28	Rondelle en cuivre	2		70	Rondelle en 'O'	1	Domageable
29	Ressort conique	2		71	Anneau en nylon	2	
30	Bille en acier	4		72	Jante de la pompe	1	
31	Bouchon de boulon	2		73	Cuvette d'huile	2	
32	Rondelle en 'O'	2	Domageable	74	Essieu de la pompe	1	
33	Boulon	1		75	Base de la pompe	1	
34	Ressort	1		76	Écrou	1	
35	Goupille courte	1		77	Essieu de l'anneau de la pompe	1	
36	Connexion à la base	1		78	Anneau pour pompe	8	
37	Plaque de positionnement	1		79	Roulement à bille sans huile	2	
38	Ressort de torsion	1		80	Bille en acier	1	
39	Bille en acier	2		81	Boulon de positionnement	1	
40	Essieu à manchon	2		82	Anneau de positionnement	1	
41	Poteau de soupape unidirectionnelle	1		83	Gant en caoutchouc	1	
42	Poignée	1					

Vue éclatée

